

平成 28 年 6 月 21 日
商 工 中 金

「地域中核企業支援貸付制度」適用 新たなプレス技術で自動車部品開発と量産に取り組む 株式会社平安製作所を金融面からサポート！

商工中金は、平成 27 年 4 月に「地域中核企業支援貸付」を創設し、地域経済に影響力のある中核企業の新事業進出や事業再編等をサポートする取組みを行っています。商工中金が期間 10 年一括償還・成功金利払いの長期資金を供給することで融資先の事業リスクを軽減しつつ、民間金融機関と協調して融資に取り組み、商取引拡大や雇用増加などの波及効果を通じて、地域経済の活性化を図るものです。

商工中金（大津支店）は、本制度を活用し、株式会社平安製作所（本社：滋賀県高島市、代表者：荒木 邦彦氏）に対し、京都銀行と協調して、新たなプレス技術を活用した自動車部品の開発と量産に必要な資金 1 億円を融資しました。

株式会社平安製作所は、滋賀県高島地区を代表する自動車プレス部品製造業者です。地元周辺の協力企業から数多くの仕入を行い、また地域雇用にも大きく貢献しています。

今回、商工中金が認定した事業は、従来切削加工により製作していたギヤ部品をプレス加工のみで成型する独自技術により、静穏性に優れた積層ギヤリング型ドライブプレートの開発・量産化に取り組むものです。生産性向上で得られた価格競争力をもとに、自動車メーカーに対して同社製品の採用を働きかけていくことで成長を目指します。

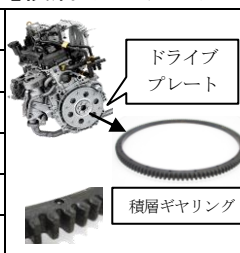
商工中金は、本事業が新技術による生産性向上を通じ、生産量増加に繋がることや、地元企業との商取引や地域の雇用に寄与する等、地域経済への波及効果を高く評価し、京都銀行と連携してサポートを行うものです。

商工中金は、今後も地域中核企業が取り組む事業に本制度を活用しながら、地域への高い波及効果をサポートすることを通じて、地域経済の活性化へ貢献してまいります。

【株式会社平安製作所の概要】

所在地	滋賀県高島市マキノ町中庄 464
代表者	荒木 邦彦
業種	自動車部品製造業
資本金	6 千万円
従業員数	156 名（平成 28 年 6 月現在）
設立	昭和 14 年 7 月

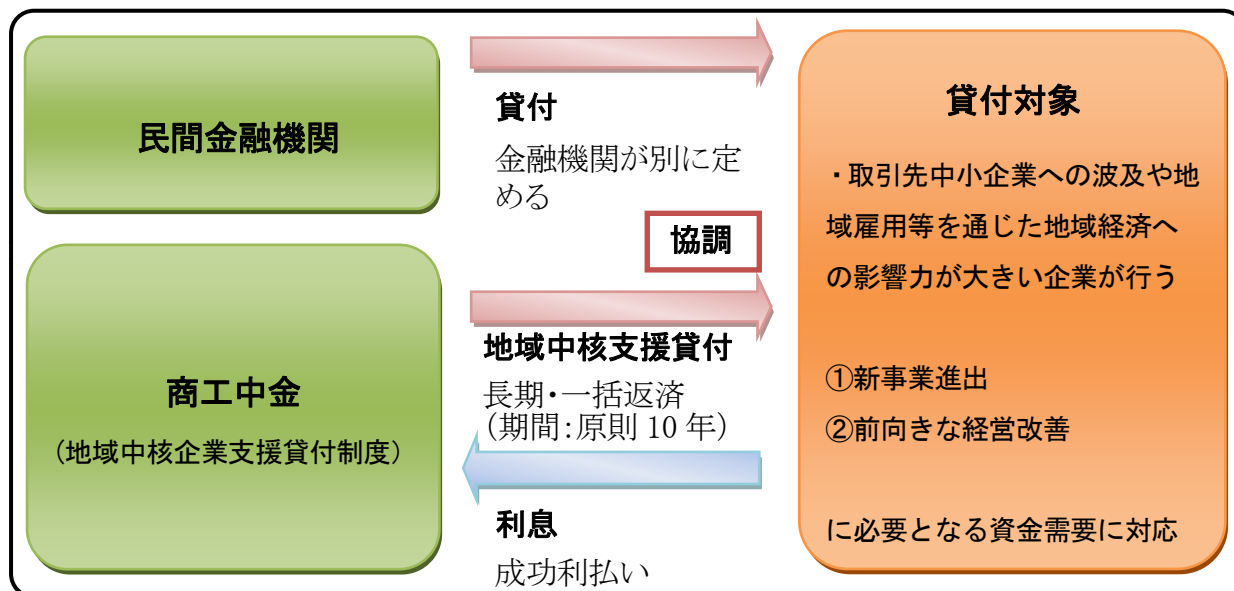
【積層ギヤリング型ドライブプレート】



ドライブプレートとは、エンジンの始動時に直接動力を伝える外縁部をギヤ状とする円盤部品。プレス加工のみでギヤ部分を成形することでコスト削減、軽量化を実現。また、ギヤリングを積層化することでエンジン始動音を低減。

【地域中核企業支援貸付制度】

1. スキーム概要



2. 貸付制度の概要

○貸付条件

貸出形式	証書貸付
限度額	5億円
償還方法	期限一時返済
利率	成功の場合は当金庫所定の利率、不成功の場合0.6%
貸付期間	原則10年

○利率（成功判定）

- ・利率は、事業の成否に応じた変動金利とする。
- ・債務者の直近決算の経常損益が赤字の場合は0.6%、黒字の場合は商工中金所定の利率とする。
- ・なお、黒字の場合であっても、新事業計画の場合は、当該計画の売上、経営改善計画の場合は、当該計画の経常損益それぞれに対する達成率が一定未満の場合は0.6%とする。